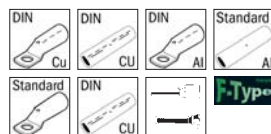




Elektrohydrauliczne narzędzie do zaciskania
„A0-6“

Nr art. 216800



1. Dane techniczne

Zastosowanie:	wykonywanie połączeń elektrycznych poprzez sprasowanie
Siła ściskania:	60 kN
Zakres dostawy:	1 praska, 1 ładowarka, 2 akumulatorki, 1 pasek, walizka z tworzywa sztucznego, bez matryc
Rodzaj oleju:	ISO klasa lepkości 15
Prędkość posuwu:	2 prędkości: posuw szybki dla dosunięcia końcówek prasujących do przewodu i posuw roboczy służący do zaciskania. Przełączanie pomiędzy obydwojma posuwami następuje automatycznie.
Bezpieczeństwo:	Narzędzie jest wyposażone w zawór bezpieczeństwa z nastawą fabryczną.
Konstrukcja:	Głowicę roboczą można obracać o 180o w celu łatwiejszego wykonania żądanej operacji. Model art. 216800 nie posiada zabezpieczenia dla prac na przewodach pod napięciem.
Gwarancja:	2 lata gwarancji przy użytkowaniu zgodnym z przeznaczeniem

2. Zakres roboczy

• Siła nacisku kN: 60
• Ciśnienie robocze: 700
• Głowica zatraskowa
• Otwieranie / skok: 17 mm
• Szerokość zacisku: wąsko
• Końcówki standard: Cu/Al 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
• Złączki standard: Cu/Al 6-300 / DIN Cu 6-300 / DIN Al 16-240
• F-typ: 300 mm ²
• DIN 46234: 120 mm ²
• Czas zacisku z akumulatora w sek: 4
• Czas ładowania baterii w min.: 60
• Typ akumulatora: NiMH, 14,4 V, 3 Ah
• Pompa z podwójnym tłokiem
• Waga w kg: 4,5
• Waga zestawu w kg: 9,5

3. Instrukcja obsługi

UWAGA! NIGDY NIE UŻYWAĆ NARZĘDZI BEZ UPRZEDNIEGO ZAMOCOWANIA MATRYC.

Należy się upewnić, czy matryce pasują dokładnie do zakresu zaciskania i czy idealnie siedzą w uchwytach.

NIEDOSTOSOWANIE SIĘ DO TEGO MOŻE PROWADZIĆ DO POWAŻNYCH USZKODZEŃ LUB ZŁAMAŃ, I SPOWODUJE WYGAŚNIĘCIE GWARANCJI.

Przygotowanie:

Przed uruchomieniem narzędzia należy koniecznie zapoznać się z instrukcją obsługi. Wszystkie elementy pod napięciem znajdujące się w polu pracy odłączyć od zasilania. Poza tym podjąć środki bezpieczeństwa obowiązujące dla prac w pobliżu elementów pod napięciem (DIN EN 50110).

Nie używać narzędzia w przypadku zmęczenia, pod wpływem leków, narkotyków lub alkoholu. Przy zachowaniu obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy narzędzia używać wyłącznie w celu do tego przeznaczonym.

Tylko osoby przeszkolone z zakresu elektrotechniki powyżej 16 lat mogą wykonywać połączenia przy użyciu tego narzędzia.

Instrukcja obsługi zawsze powinna być dołączona do urządzenia.

Obsługujący powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję.

Powinno to zagwarantować właściciel urządzenia.



Obsługa:

- Wybrać matryce odpowiednie do rodzaju połączenia.
- Umieścić matryce w głowicy narzędzia. Wszystkie matryce stosowane w tych modelach mają kształt półkola, niezależnie od rodzaju wykonywanego połączenia. Składają się one w swoich wymiarach zewnętrznych z identycznych części i w ten sposób mogą być dowolnie mocowane w tłoku lub głowicy.
- Sposób mocowania matryc w tłoku i głowicy jest jednakowy.
- Matryce wprowadza się poprzez prowadnice aż do oporu na kołku blokującym.



haupa[®]

...rozwiązania, które przekonują

Obsługa:

- Podczas montażu w tłoku należy jedynie zwrócić uwagę na to, aby przesunąć go na tyle do przodu, aby widoczny i dostępny był przycisk odblokowujący.
- W celu wyjęcia matryc należy w obydwu przypadkach posłużyć się odpowiednim przyciskiem odblokowującym. Następnie matryce wysuwa się. Zwrócić uwagę na to, aby przy wyjmowaniu matryc mocowanych na tłoku wykonać opisane powyżej czynności tylko w odwrotnej kolejności.

Uruchomienie:

- Narzędzie umieścić w pozycji roboczej.
- Wybrać matryce odpowiednie do wykonywanego połączenia.
- Zamocować matryce w głowicy.
- Wprowadzić przewód do złączki.
- Złączkę umieścić pomiędzy obydwoema matrycami.
- Zbliżenie matryc (posuw szybki).
- Narzędzie przytrzymać i nacisnąć przycisk uruchamiający i w ten sposób tłok szybko przesunie się do przodu, a matryce dotkną złączki, która ma zostać sprasowana.
- W momencie gdy matryce rozpoczną prasowanie złączki następuje automatyczne przełączenie z posuwu szybkiego na posuw roboczy.
- Następuje sprasowanie, które sygnalizuje ogranicznik ciśnienia i dochodzące do siebie matryce.
- Poprzez naciśnięcie przedniego przycisku funkcyjnego następuje odciążenie układu i tłok wraca na swoje miejsce (całkowicie lub częściowo, aby wykonać kolejne zaciskanie).

4. Wyjmowanie i montaż akumulatorków

Wyjmowanie akumulatora

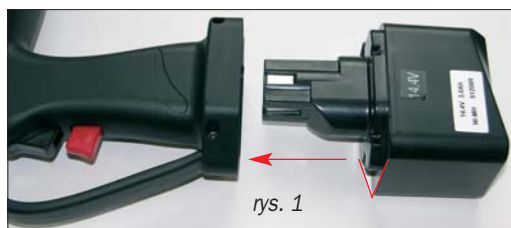
Przytrzymać mocno urządzenie i nacisnąć przycisk zwalniający w celu wyjęcia akumulatora.

UWAGA

Nigdy nie zwierać akumulatora.

Montaż akumulatora

Zamocować akumulator zgodnie z biegunami, co potwierdzi kliknięcie blokady.



Ładowanie

Przed użyciem narzędzia akumulator należy naładować w sposób następujący:

Przewód połączeniowy ładowarki umieścić w gniazdku sieciowym (AC).

Po jego podłączeniu zapala się czerwona dioda LED.

Umieścić akumulator w ładowarce.

Akumulator umieścić w ładowarce w sposób pokazany na rysunku 2. Powinien on dotykać dolnej części przegródki ładowarki.



rys. 2

UWAGA:

Jeśli akumulator zostanie odwrótnie zamocowany (rys. 1), to nie tylko nie zostanie on naładowany, ale uszkodzeniu może jeszcze ulec ładowarka (np. wygięcie zacisków/zwarcie).

Ładowanie

Jeśli umieścimy w ładowarce akumulator, to zostanie on naładowany i dodatkowo zapali się zielona kontrolka.

Jeśli akumulator jest całkowicie naładowany, to zielona kontrolka miga.

Jeśli zapali się żółta kontrolka, oznacza to przegrzanie akumulatora. Należy go wtedy natychmiast wyjąć i ładowarkę odłączyć od prądu.

5. Dogład i konserwacja**Czyszczenie**

- Staranne czyszczenie narzędzia, a zwłaszcza jego części ruchomych, przyczynia się do jego dłuższej żywotności. Należy pamiętać o tym, że kurz, piasek, warunki atmosferyczne – przede wszystkim wysoki współczynnik zasolenia – oraz ogólnie rzecz biorąc zanieczyszczenia mają wyjątkowo szkodliwy wpływ na narzędzia hydrauliczne.
- Szczególnej staranności wymaga czyszczenie tłoka pompki napędowej i tłoka prasującego. Najmniejsze zanieczyszczenia mogłyby mianowicie zarysować ścianki tłoka i uszkodzić uszczelki. Aby czynności te wykonać prawidłowo zalecamy wysunąć tłok i przeczyszczyć go wysokiej jakości niekorozyjnym roztworem.



Zatyczkę odkręcić
w razie potrzeby dolać olej

Wyłącznik prądu

Sprawdzić, czy wyłącznik urządzenia automatycznie wysuwa się po jego zwolnieniu.

Napełnianie zbiorniczka olejowego

Upewnić się, czy poziom oleju jest wystarczający. Zbiorniczka nie napełniać niewłaściwym olejem lub płynem hamulcowym. Rodzaj oleju: VESTA HLP-15 firmy VERKOL lub inny o równorzędnych właściwościach. Zdjąć pokrywę zbiorniczka i napełnić olejem do zaznaczonego poziomu. Olej musi być uprzednio przefiltrowany. W razie potrzeby olej można zamówić w centrum serwisowym HAUPY (art. 216254).

Przechowywanie

Aby uniknąć uszkodzeń narzędzia na skutek uderzeń, kurzu itp. najlepiej przechowywać je w oryginalnym opakowaniu.

Poziom oleju

Poziom oleju należy kontrolować w regularnych odstępach, a zwłaszcza po dłuższym użytkowaniu i w razie potrzeby uzupełnić.

Napełnianie oleju

Niniejszą czynność powinny wykonywać tylko uprawnione osoby.

Ważne: olej hydrauliczny należy przefiltrować, powinien on posiadać klasę lepkości ISO 15 i wskaźnik lepkości 100 i odpowiadać normom AFNOR NFE 48603-HM oraz ISO 6743/4 L-HM.

OSTRZEŻENIA!

Aby zagwarantować prawidłową eksploatację narzędzia konieczna jest jego naturalna pozycja robocza, tzn. rękojeść powinna być skierowana do dołu.

6. Diagnoza błędów

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy narzędziu, należy się upewnić, czy nie jest ono podłączone do prądu.

UWAGA! Jeśli wystąpi problem nie opisany w poniższej tabeli, należy zasięgnąć porady lokalnego serwisu technicznego.

PROBLEM	PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Narzędzie nie porusza się, powoli lub czasami ku przodowi	Powietrze w układzie	Głowicę zaprasować i ustawić w pionie przyciski: uruchamiając cy proces zacisku i zwalniając cy zacisk jednocześnie przyciskami trzymając ok. 10 sek.
	Niski poziom oleju	Prosz uzupełnić olej zgodnie ze wskazaniami instrukcji
	Tłok blokuje się w głowicy	Prosz sprawdzić czy cylinder głowicy nie ma uszkodzeń. Prosz o kontakt haupa@haupa.pl
	Nieszczelność pompy	Prosz o kontakt haupa@haupa.pl
Narzędzie nie porusza się, czujnik ciśnienia lub powoli	Powietrze w układzie	Odpowietrzyć jak wyżej opisane
	Sprężyna powrotu tłoka uszkodzona lub inne uszkodzenia tłoka	Prosz o kontakt haupa@haupa.pl
Wyciek oleju przy głowicy	Uszczelka uszkodzona	Prosz o kontakt haupa@haupa.pl
Zacisk nie może być wykonany do końca lub nie powraca do pozycji wyjściowej	Akumulator nie wystarczająco naładowany, aby móc zwolnić zawór powrotny	Prosz oładunkować akumulator zapasowy. Prosz pamiętać aby akumulator zapasowy był zawsze naładowany. Uwaga: wciskanie przycisku uruchamiającego cęgi znajdującego się pod ciśnieniem może prowadzić do uszkodzenia zaworu odciążającego cęgi.

6.1. OSTRZEŻENIA!

Uwaga:

Nie próbować przekręcać głowicy na siłę, podczas gdy obieg hydrauliczny jest pod ciśnieniem.

Gwarancja:

2 lata gwarancji przy użyciu zgodnym z przeznaczeniem, przy zachowaniu corocznego przeglądu w autoryzowanym centrum serwisowym HAUPY. Zastrzegamy sobie prawo do poprawek produktu.



...rozwiązania, które przekonują

Utylizacja:

Poszczególne komponenty należy utylizować oddzielnie.

Olej należy wypuścić i zutylizować w miejscu do tego przeznaczonym.

Uwaga:

Oleje hydrauliczne stanowią zagrożenie dla wód gruntowych. Niekontrolowane wylanie lub niewłaściwa utylizacja grożą sankcjami (ustawa o ochronie środowiska).

Odnosnie pozostałych części urządzenia obowiązują odpowiednie standardy w zakresie utylizacji.

Utylizację przeprowadzają autoryzowane firmy. Producent nie wyraża zgody na bezpłatne przyjęcie starego urządzenia.

Zawsze należy stosować oryginalne części zamienne. Inne części mogą poważnie uszkodzić narzędzie i spowodować wygaśnięcie gwarancji.

Jeśli mimo tego narzędzie nie funkcjonuje prawidłowo, należy wysłać je specjalistycznej naprawy i regulacji do najbliższego punktu serwisowego lub napisać e-mail na adres: haupa@haupa.pl

PRZY KAŻDYM ZAMÓWIENIU CZĘŚCI ZAMIENNYCH PROSIMY PODAĆ:

- 1) Numer artykułu
- 2) Opis artykułu
- 3) Odniesienie do instrukcji obsługi i/lub podanej daty
- 4) Rodzaj narzędzia
- 5) Numer seryjny narzędzia

Gwarancja wygasa, jeśli używane będą części inne niż oryginalne części zamienne firmy HAUPA.

Lista części zamiennych art. 216800

Nr kodu	Opis	Ilość	Nr kodu	Opis	Ilość	Nr kodu	Opis	Ilość
1	PLASTIC BOX	1	40	OIL RESERVOIR PLUG	1	79	OVERLOAD SWITCH	1
2	PLASTIC BOX	1	41	COPPER SNAP RING	1	80	SCREW	2
3	UP PLASTIC CAP	1	42	SCREW	3	81	SCREW	4
4	BATTERY 14.4V	1	43	ALUM-HEAD	1	82	SWITCH	1
5	PUMP BODY	1	44	RELEASE BAR	1	83	SCREW	2
6	SCREW	1	45	NUT	1	84	INSULATE PLATE	1
7	SPRING	2	46	SCREW	1	85	LOCK PLATE	2
8	BALL CAP	2	47	SPRING	1	86	CONDUCTION PLATE	2
9	BALL	2	48	RELEASE ROD	1	87	SCREW	5
10	SPRING	2	49	SCREW	4	88	SCREW	2
11	BALL	6	50	WASHER	4	89	SCREW	1
12	SPRING	1	51	BEARING	2	90	SCREW	1
13	O RING	1	52	ROTATION ROD	1	91	PIN	1
14	BACK -UP RING	1	53	BEARING	1	92	O RING	1
15	SCREW	1	54	BEARING BASE	1	93	BACK-UP RING	1
16	SNAP RING	1	55	FIRST GEAR BASE	1	94	PISTON	1
17	VALVE BODY	1	56	FIRST GEAR	4	95	SCREW	1
18	SPRING	1	57	RING GEAR	2	96	PISTON SPRING	1
19	SCREW	2	58	RUBBER WASHER	1	97	HEAD CAP	1
20	BALL	1	59	SECOND GEAR BASE	1	98	FIX SCREW	1
21	SCREW	2	60	SECOND GEAR	4	99	HOOK BASE	1
22	O RING	2	61	SNAP RING	1	100	SPRING	1
23	VALVE BASE	1	62	ALUM-CAP	1	101	SPRING	1
24	O RING	1	63	FIXED PIECE	1	102	PIN	2
25	VALVE BODY	1	64	SCREW	4	103	RING	4
26	RAM	1	65	GEAR	1	104	MOLD	1
27	O RING	1	66	MOTOR	1	105	MOLD BUTTON	2
28	SPRING	1	67	FIXED MOTOR RING	1	106	RING	4
29	PIN	1	68	SCREW	1	107	SPRING	2
30	BACK UP RING	1	69	PROTECT CAP	1	108	FIXED BUTTON	2
31	SPRING	1	70	MONITOR	1	109	SPRING	2
32	O RING (AP20)	1	71	SCREW	2	110	FIX SCREW	2
33	PISTON	1	72	SWITCH	1	111	UP MOLD BASE	1
34	O RING (AP5)	1	73	PIN	1			
35	PISTON	1	74	SPRING	1			
36	O RING (AP3)	1	75	PROTECT CAP	1			
37	RELEASE VALVE STEM	1	76	RING	2			
38	O RING	1	77	FIXED PIECE	1			
39	OIL RESERVOIR	1	78	RELAY	1			

RYSUNEK SZCZEGÓŁOWY art. 216800

